



樹脂コンベヤベルト2

■バンドー化学(株) サンラインベルト

表示方法 (例) SL - F 2 2 0 0 N

用途

- F : 未包装食品搬送タイプ
- M : 物流・一般汎用品搬送タイプ
- S : 特殊仕様・個別ユーザー対応品タイプ
- P : シームレスベルト
(スーパーサンラインベルト)

機能

- F : 全てのベルトに抗菌・防カビ・耳ほつれ防止機能が付いています。
 - 1 : 未包装食品搬送用標準タイプ
 - 2 : 未包装食品搬送用非付着タイプ
 - 3 : 未包装食品搬送用耐湿熱・低熱収縮性タイプ
 - 4 : 未包装食品搬送用幅方向柔軟タイプ
 - 0 : 未包装食品搬送用カバーなしタイプ
- M : 一般汎用品対応で様々なご使用条件に対応します。
 - 1 : 塩化ビニルカバータイプ (未包装食品搬送不可)
 - 2 : 汎用コンベヤ用標準タイプ (未包装食品搬送可)
 - 3 : 軽負荷物流搬送用耳ほつれ防止タイプ (未包装食品搬送可)
 - 4 : ミニコン用・物流搬送低騒音タイプ (未包装食品搬送可)
 - 5 : 物流スライディングタイプ (未包装食品搬送可)
 - 9 : 急傾斜用表面特殊形状塩化ビニルタイプ (未包装食品搬送不可)
 - 0 : 急傾斜用表面特殊形状ポリウレタンタイプ (未包装食品搬送可)
 - C : 急傾斜用表面特殊形状特殊ゴムタイプ (未包装食品搬送不可)
- S : 特殊使用条件および個別ユーザー用としてご要望にお応えします。
 - 0 : 低騒音タイプ
 - 1 : 耐熱・耐寒性タイプ
 - 2 : 耐油性タイプ
 - 3 : 超帯電防止性タイプ
 - 5 : 貫通防止タイプ
 - 7 : カーブベルト、フレックスベルト、特殊横棧対応タイプ
 - 8 : 特殊材料貼り付けタイプ
 - 9 : 未包装食品対応塩化ビニル・パイプコン対応タイプ
 - Y : 個別ユーザー用
- P : 継目がなく計量機等の精密搬送や小プーリ、ナイフエッジに適しています。
 - 1 : ウレタンタイプ
 - 2 : 塩化ビニルタイプ
 - 3 : 耐湿熱ウレタンタイプ
 - 4 : 超帯電防止タイプ
 - 5 : シリコン含浸タイプ
 - 6 : スライディングタイプ
 - 7 : ポリエステルタイプ
 - 8 : 抗菌・防カビウレタンタイプ

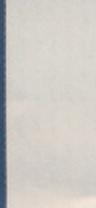
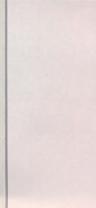
色／プライ数 (ベルトカバー色／帆布重ね枚数)

- | | |
|-------------|---------------|
| 1 : 白系／1プライ | 6 : 青系／2プライ |
| 2 : 白系／2プライ | 7 : 黒色／1プライ |
| 3 : 緑系／1プライ | 8 : 黒色／2プライ |
| 4 : 緑系／2プライ | 9 : 灰系／2プライ |
| 5 : 青系／1プライ | 0 : その他色／プライ数 |

個別仕様No. (Sシリーズは通しNo.)

- F・M :
- 00 : 標準タイプ
- 01 : 標準タイプ
(帆布2プライ・小プーリ対応用)
- 02 : 表面カバー色違い
- 03 : 表面カバー厚み2.0ミリ
- 04 : 表面カバー布目形状 Nタイプ
- 05 : 表面カバー特殊形状 R7タイプ
- 06 : 表面カバー布目形状 N3タイプ
- 07 : 表面カバー特殊形状 P1タイプ
- 08 : 表面カバー特殊形状 P3タイプ
- 09 : 表面カバー特殊形状 R1タイプ
- 10 : シリコン含浸タイプ
- 11 : 両面カバー 上0.2/下0.2ミリ
(表平滑艶有面、裏布目形状) タイプ
- 12 : 両面カバー 上0.2/下0.2ミリ
(表平滑艶有面、裏平滑艶無面) タイプ
- 13 : 両面カバー 上0.5/下0.2ミリ
(表平滑艶有面、裏平滑艶無面) タイプ
- 14 : 両面カバー 上0.5/下0.5ミリ
(表平滑艶有面、裏布目形状) タイプ
- 15 : 小プーリ対応用表面布目形状 N3タイプ
- 16 : 小プーリ対応用表面カバー色違いタイプ
- 17 : 小プーリ対応用シリコン含浸タイプ
- N : 同品名の新仕様

カバー面形状

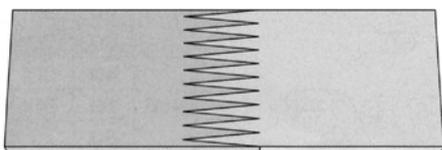
形状	平滑 (艶有)	平滑 (艶無)	フッ素 フィルム	含浸	帆布面	布目形状	N3 布目形状	P1 特殊形状	P2 特殊形状	P3 特殊形状	R1 特殊形状	R7 特殊形状	R8 特殊形状
見 本													

バンドーのエンドレス方法

サンラインベルトのジョイント方法には加熱によるジョイントと常温接着剤によるジョイントがあります。ジョイント形式についてはフィンガージョイント、ラップジョイント、レーシング（金具）ジョイントなどがあり、一般的にはフィンガージョイントとラップジョイントが使われます。

●フィンガージョイント

屈曲性が求められる小プリーやナイフエッジで使用される
ところ、ベルト表面の平滑性、厚み精度が要求される
ところに適しています。温度の高いところ、ローラなどに付着
物の多いところには不向きです。



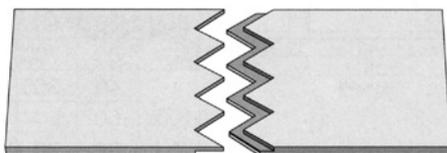
●ラップジョイント

ベルトを階段状にして突き合わせジョイントします。フィ
ンガージョイントの使用出来ないところに適用します。耐
熱、耐湿熱タイプのジョイントはこの方法を原則とします。
加熱方式、常温接着方式いづれもジョイント可能です。た
だし、温度の高いところには、常温接着方式は不向きです。



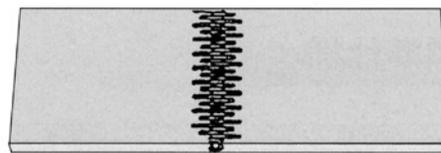
●ダブルフィンガージョイント（特殊）

フィンガージョイントとラップジョイントを組み合わせた
方式です。小プリーに馴染みやすく、異物の居着きに対
しても強さを発揮します。2プライのベルトに適用します。



●レーシングジョイント

金属製のクリッパーやファスナーを用いる方法で手軽にジ
ョイント、ベルト交換が出来ます。しかしジョイントの強
度は加熱方式、常温接着方式に比べて劣ります。



※この他にスカイパージョイントなどの方法があります。