

## ベルト製品



■三ツ星ベルト伝動用品

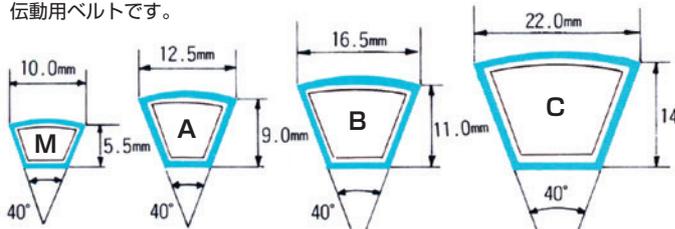
●三ツ星ベルトの各種ベルト類を取扱っております。

正確な回転数の伝動	伝動種類	主な用途	ベルト・プーリ等の種類		特徴	三ツ星ベルト伝動用品			
			材質	外観の形状		商品名	タイプ		
スリッパはけない。	かみ合い伝動	OA・家電用 一般産業用(モータ駆動) 自動車用(エンジン駆動) 一般産業用(モータ駆動) 耐衝撃用(エンジン駆動)	ゴム	丸歯形	高馬力・耐熱性 耐水性・耐屈曲疲労	スーパートルクGN	S2M・S3M・S5M		
				台形歯形	高馬力・耐熱性	スーパートルクG	S4.5M・S8M・S14M		
				丸歯形	多軸両面伝動	スーパートルクGA	S8M・FS9.525M		
				台形歯形	ロングスパン	シンクロスターG	MXL・XXL・XL・L・H・XH・XXHその他		
				丸歯形	同期往復運動用	シンクロスターGA	ZA・ZAS・ZR・ZBS		
		一般産業・OA用(モータ駆動)	ポリウレタン	台形歯形	丸歯形	多軸両面伝動	ダブルTG	スーパートルクG	DS3M・DS5M・DS8M・DS14M
					台形歯形	同期搬送用		シンクロスターG	DXL・DL・DH
					丸歯形	同期搬送用	長尺オープン	スーパートルクG	S2M・S3M・S4.5M・S8M・S14M
					台形歯形	同期搬送用	長尺エンドレス	シンクロスターG	MXL・XL・L・H
					丸歯形	軽負荷同期伝動用		シンクロスターG	S8M・S14M
OA・家電・一般産業用	ポリウレタン	台形歯形	丸歯形	きれいな伝動	シンクロスターU		T5・T10・T80・T81・XL・L		
			台形歯形	多軸両面伝動	シンクロスターDU		DT5・DT10		
多少の許容できる。注)スリッパは約1%とみてください。	摩擦伝動	OA・家電・一般産業用(ISO規格に準ず)	ゴム	薄形	軽負荷・コンパクト化	FHP	LA・LB・LC		
				標準形	汎用性豊か	スタンダードV	(K)M・A・B・C・D・E		
				細幅	高馬力伝動	レッドV	RA・RB・RC・RD・RE		
		農業機械用	ゴム	薄形	標準形	高負荷用・コンパクト化	マルチV	マルチマックススターウェッジ	3V・5V・8V
					標準形	標準・耐屈曲	スタンダードL形		LA・LB・LC
					標準形	耐熱・耐屈曲	オレンジL形		
		一般産業用	ゴム	ローエッジ	コグ薄形	耐熱・耐屈曲	ゴールドL形		LA・LB・LC
					コグ標準形	耐熱・耐屈曲	スーパーゴールド		A・B・C・D
					コグ細幅	耐熱・耐屈曲・高馬力	AG		A・B・C・D
		家電・農機用	ゴム	標準形	薄形	耐熱・耐屈曲・耐衝撃	AG		A・B・C・D
標準形	耐熱・耐屈曲・高馬力				AG		A・B・C・D		
標準形	高馬力				オレンジコグL形		LA・LB・LC		
自動車用	ローエッジ	コグ標準形	薄形	低取縮	スーパーオレンジコグL形		LA・LB・LC		
			標準形	高馬力伝動	VX		AX・BX・CX		
			標準形	高馬力伝動	マルチVX		RAX・RBX・RCX		
一般産業用(変速機構用)	ローエッジ	コグ標準形	薄形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		3VX・5VX		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		R3VX・R5VX		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		M・A・B・C		
大型農業機械用(変速機構用)	ローエッジ	コグ標準形	薄形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		M・A・B・C		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
OA・家電・一般産業用	ポリウレタン	標準形	薄形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		M・A・B・C		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
OA・家電(軽負荷用)	ポリウレタン	標準形	薄形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		M・A・B・C		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
一般産業・農業機械用(農機昇降機用)	ゴム	丸耳角耳	薄形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		M・A・B・C		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
一般産業用	ゴム	V付	薄形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		M・A・B・C		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
農業機械用(ワラ送り)	ゴム	六角	薄形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		M・A・B・C		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
OA・家電・一般産業用	ポリウレタン	Vリブド	薄形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		M・A・B・C		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
自動車用	ポリウレタン	六角	薄形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		M・A・B・C		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
一般産業・OA・家電用	ポリウレタン	六角	薄形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		M・A・B・C		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
一般産業・OA・家電	圧延鋼材 ねずみ 鋳鉄	変速プーリ	薄形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		M・A・B・C		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
農業機械用	圧延鋼材 ねずみ 鋳鉄	ベルト式 無段変速システム	薄形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		M・A・B・C		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
OA・家電・一般産業用	圧延鋼材 ねずみ 鋳鉄	プッシング	薄形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		M・A・B・C		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
自動車用	圧延鋼材 ねずみ 鋳鉄	プッシング	薄形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		M・A・B・C		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
一般産業・OA・家電	圧延鋼材 ねずみ 鋳鉄	プッシング	薄形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		M・A・B・C		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
			標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC		
直結伝動	カップリング	一般産業・OA・家電 農業機械用	鋳鉄 アルミ	薄形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		M・A・B・C	
				標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC	
				標準形	高馬力伝動	マルチマックススターウェッジシュブリーム		LA・LB・LC	

## Vベルト

タイプ	温度℃	電気抵抗値	特長
スタンダード	-40~+70	50MΩ~500MΩ	標準タイプ
レッドラベル	-30~+90	6MΩ以下	耐熱・耐油・静電防止 過酷な使用条件
オレンジラベル	-30~+90	6MΩ以下	農業機械用

- 動力伝動手段として最も普及したベルト。  
経済的で入手しやすく、交換も容易です。
- ベルトは全て多本掛けに有効な“セットフリー”です。
- レッドVベルトは耐熱性・耐油性・耐屈曲性・静電気防止性にすぐれた高負荷伝動用ベルトです。



- 1本単位の販売です。

## 穴あきVベルト

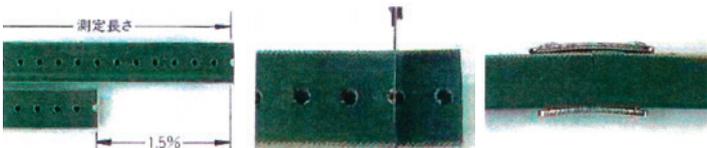
- ドライバー1本と接手金具（レーシング）によって簡単に必要な長さのベルトになる、オープンエンドのVベルトです。
- Vベルトの応急取替えが必要な場合、暫定処理用に便利です。
- 機械を分解せず、簡単にベルト取替えができます。
- ベルト長さが簡単に揃えられます。
- 多本掛けで、搬送用途にも手軽に使用できます。
- 仮設置の試運転にも便利です。

● M、A、B、C型

● 穴あきVベルト用レーシングをご使用ください。

● カット販売いたします。

オープンタイプのレーシングを用いて接続する場合には①で測った点からさらにレーシングのジョイント部分の長さを差し引いて切断し、ベルトの両端をレーシングの両端に差込み、ねじ止めして接続を終えます。



- ① プーリーの外周を結ぶ長さを鋼製巻尺で測定し1.5%を差し引いて、Vロープの長さを決めます。
- ② ①で設定したVロープ長さに最も近い穴を決め、その穴の中心を切断してください。
- ③ Vロープをレーシングで接合します。レーシングのボルトは、Vロープ側面が太鼓腹状にならない程度にドライバーで締付けてください。

## 穴あきVベルト用レーシング

シングル	シングルM型、シングルA型、 シングルB型、シングルC型	 標準
オープン	オープンA型、オープンB型、オープンC型	

- 1個単位の販売です。（小箱=10個入）
- 極めて小さいプーリーにはダブルタイプの使用は不向きです。



**A-50**

ベルト形 ———— | ———— ベルト呼び番号 (inch)

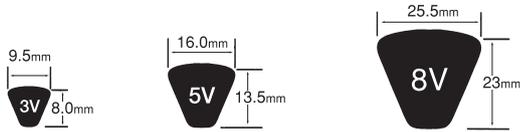
● 呼び番号はベルトの有効ピッチ周長（M形のみ外周）をinchで表わしています。





## ■マックスターウェッジベルト

- 表示例 5V-1000
  - 5V: ベルト呼び番号 (≒ベルト長さmm ÷ 2.54)
  - 1000: ベルト型



- 独特の幅の狭い形状で高伝動能力を持ったVベルトです。
- Vベルトのすぐれたクサビ効果によってプーリへのグリップ力が増し、標準Vベルトの2倍以上の伝動性能を発揮します。
- 省エネ・コンパクト設計ができます。
- 最高40m/secの高速運転が可能です。
- 耐熱性・静電防止性にすぐれています。
- すべて多本掛けに有効な“セットフリー”ベルトです。
- ウェッジプーリは取付けが容易なブッシングタイプを標準化しています。
- 1本単位の販売です。



## ■ポリマックスベルト

断面形状	呼び寸法(上幅×高さ)	適応機械の例
 3M	3×2mm	事務機械、繊維機械、小型高速工具など
 5M	5×3mm	空気温調ファン、工作機械、繊維機械、電動工具など
 7M	7×5mm	工作機械、ファン、プロア、空気圧縮機
 11M	11×7mm	工作機械、木工機械、発電機

- 表示例 5M 750
  - 5M: 標準有効外周長さmm
  - 750: 形

- 角度60°系の広角度ベルトです。
- 高速伝動ができ、振動が少なく円滑な運転ができます。
- コンパクト設計ができます。
- 伸びが少なく、メンテナンスフリーです。
- 耐候性にすぐれ、長寿命です。
- メーカー在庫品





## ■平ベルト

幅mm	プライ数	およその厚さmm	長さ m
25	3P	3.9	100乱尺
30	3P	3.9	100乱尺
38	3P	3.9	100乱尺
50	3P	3.9	100乱尺
50	4P	5.2	100乱尺
63	3P	3.9	100乱尺
63	4P	5.2	100乱尺
75	3P	3.9	100乱尺
75	4P	5.2	100乱尺
100	4P	5.2	100乱尺
125	4P	5.2	100乱尺

- 三ツ星ベルト（ハーバーJIS 第3種相当）
- カット販売いたします。

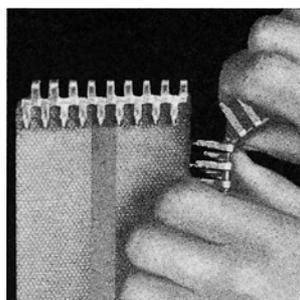
## ■ベルトレーシング（アリゲータ型）

品番	1本の長さmm	1箱の内容			使用可能なベルト厚さmm
		レーシング	ヒンジピン	ゲージピン	
No.15	192	16本	16本	1本	3.2~4.0
No.20	192	15本	15本	1本	4.0~4.8
F-25	192	12本	12本	1本	4.8~5.6
K-27	288	8本	8本	1本	5.6~7.2
N-35	288	8本	8本	1本	7.2~8.0
U-45	288	8本	8本	1本	8.0~9.6

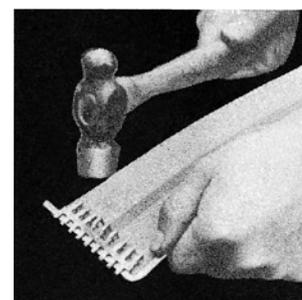
- バラ売いたします。（レーシング1本+ヒンジピン1本）が1セットです。1箱でご購入いただくと、ゲージピンが1本入っています。



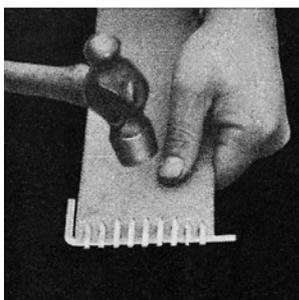
(1) ゲージピンを使って、ベルトの両端を直角に切る。この場合、ベルトの伸びを考慮して、ベルト全長の1/100だけ短く切っておく。



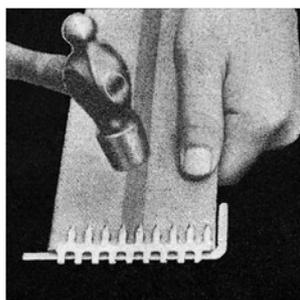
(2) ベルトに適当な番手のレーシングを選び、ベルトの中より少し短く折る。



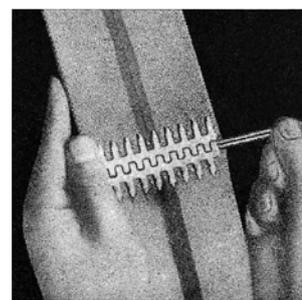
(3) 写真のように木床の上でゲージピンをあてがひ、レーシングをベルトに固定するため両端の爪を軽く打ち込み、逐次中央の爪を打ち込んでいく。



(4) ベルトを裏返し、(3)同様木床の上で両端より逐次中央の爪を打ち込む。



(5) 金床の上で表裏共強く十分に叩き込む。



(6) 写真のようにレーシングを合せ、レーシングと同じ長さにヒンジピンを切って二本のピンのピッチを外側に、かつピッチが交互になるように合せて挿入する。



## ■ 革ベルト

厚さmm	幅mm	1巻の長さm
5	38	50
5	50	50
5	65	50
5	75	50

- カット販売いたします。



## ■ 丸革ベルト

直径mm	1巻の長さm
5	50
6	50
8	50
10	50
12	25

- カット販売いたします。



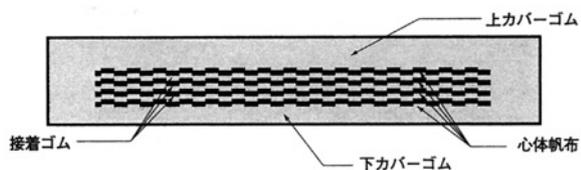
## ■ ベルトワックス

タイプ	容量
スプレー	220ml

- 平ベルト、Vベルト用ワックスです。  
ベルトのスリップ防止に効果があり、動力の伝動効率をよくなります。
- 1個単位で販売いたします。



■ ゴムコンベヤベルト汎用の表示方法



ゴム種類	心体種類	仕様		カバーゴム厚 上カバー×下カバー (mm)	ベルト幅 (mm)												参考値			
		ベルト 強力 (N/mm)	プ ラ イ 数		300	350	400	450	500	600	700	750	800	900	1000	1050	1200	総厚 (mm)	質量 (Kg/m <sup>2</sup> )	
普通 耐摩	NN	100	2	1.5×1.5	●	●	●	●	●	●	●	●						4.4	5.7	
				3.0×1.5	●	●	●	●											6.0	8.2
		125	2	1.5×1.5	●	●	●	●	●										4.5	6.3
				3.0×1.5	●	●	●	●	●	●	●								6.0	8.2
		160	3	3.0×1.5			●	●	●	●	●	●						6.3	8.6	
		250	3	5.0×1.5			●	●	●	●	●	●	●	●				8.3	10.6	
		315	4	5.0×1.5					●	●	●	●	●	●	●				9.0	11.5
				6.5×2.5					●	●	●	●	●	●	●				11.5	14.5
		400	4	5.0×1.5							●	●	●	●	●				9.0	11.5
				6.5×2.5								●	●	●	●	●	●	●	11.5	14.5
		500	4	5.0×1.5							●	●	●	●	●	●	●		10.0	12.9
				6.5×2.5								●	●	●	●	●	●	●	12.5	15.9

●三ツ星ベルト

表示方法 (例) **NN 250/3 600 × 3P × 5.0 × 1.5 ~**

NN: 心体種類  
 250/3: ベルト強力 (N/mm) / プライ数  
 600: ベルト幅 (mm)  
 3P: 心体プライ数  
 5.0: 上カバー厚 (mm)  
 1.5: 下カバー厚 (mm)  
 ~: ベルト長さ

・心体帆布種類 (EP: ポリエステル, NN: ナイロン, AA: 66ナイロン)

## 樹脂コンベヤベルト 1

### ■三ツ星ベルト Tailorbelt (テーラーベルト)

#### ●特長

生産・物流の自動化・省人化をバックアップ  
あらゆる搬送ラインにマッチする多様な樹脂ベルト  
三ツ星樹脂ベルト「Tailorbelt® U、V、P」は、それぞれが独自の特長を持っています。  
ベルトの性能を十分に発揮させるために、正しいベルト選定が最も重要です。

#### ●Tailorbelt® -U

清潔・色調が明るく、食品および物流用途に対応  
耐水性、防かび性に優れた特殊ポリウレタンを採用。食品衛生法（厚生省告示第370号）に適合していますので、食品の裸搬送からダンボールやプラスチックなどの搬送まで幅広く使用できます。



※色調は実物と多少異なる場合があります。

#### ●Tailorbelt® -V

ダンボールから農作物の搬送まで幅広い用途に対応  
耐油性、耐薬品性、耐オゾン性、耐摩耗性に優れた高品質PVCを採用。物流用途から機械部品や鋼板、建材ボードなどの搬送にも対応できます。



※色調は実物と多少異なる場合があります。

#### ●Tailorbelt® -P

パン生地などの粘着物の搬送に威力を発揮  
非粘着性に優れたポリオレフィンを採用。パン生地など粘着物の搬送に適しています。

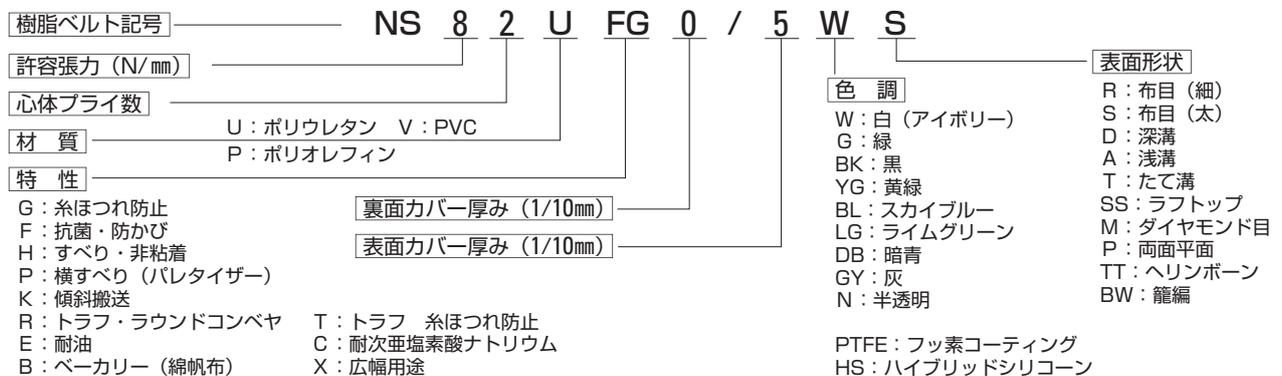


半透明

※色調は実物と多少異なる場合があります。



#### ●ベルト品種の呼称



#### ●表面形状

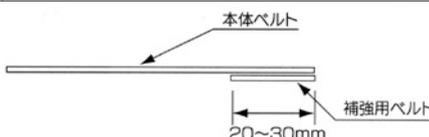


### 三ツ星ベルトのエンドレス方法

Tailorbelt®-U、V、P各シリーズのエンドレス方法は、加熱エンドレス、常温エンドレスなどがあります。それぞれ施工方法や基準が異なりますので、ご使用条件に適した方法を選定してください。

エンドレス方法	接合図 ※ 1	特徴	エンドレス効率 ※ 2
電光式 <small>でんこう</small>		<ul style="list-style-type: none"> <li>本体とエンドレス部の厚み差が少なく、屈曲性に優れています。</li> <li>角度は90度が標準です。60、75度でも対応できます。</li> </ul> 【適用】 1プライおよびTailorbelt® -Uタイプの2プライベルト	約50%
Premium 電光式 <small>でんこう</small>		<ul style="list-style-type: none"> <li>電光式エンドレスの約1.5倍の強度を有します。</li> <li>蛇行防止栈の乗り上げによる電光割れを防止します。</li> <li>ナイフエッジでアキュム走行ができます。</li> <li>角度は90度が標準です。60度でも対応できます。</li> </ul> 【適用】 1プライ滑性ベルト	50~75%
FOF式		<ul style="list-style-type: none"> <li>本体とエンドレス部の厚み差が少なく、屈曲性およびエンドレス強度に優れています。</li> <li>角度は90度です。</li> </ul> 【適用】 主にTailorbelt® -Vタイプの2プライベルト	約70%
オーバーラップ式		<ul style="list-style-type: none"> <li>エンドレス強度が必要な場合に有効です。</li> <li>エンドレス部は左図のように段差ができ、屈曲性は悪くなります。</li> <li>角度は71.6度(1/3角度)が標準です。45、90度も対応できます。</li> </ul> 【適用】 1プライベルト	100%
ラップ式		<ul style="list-style-type: none"> <li>エンドレス部の強度および耐はく離性(油、薬品、洗浄など)に優れます。</li> <li>角度は71.6度(1/3角度)が標準です。45、90度も対応できます。</li> </ul> 【適用】 2プライ以上ベルト	約70%
金具		<ul style="list-style-type: none"> <li>現場でピンを通すだけで簡単にエンドレスできます。</li> </ul> 【適用】 全品種 ※ 3	25~40%
Premium 金具		<ul style="list-style-type: none"> <li>金具を樹脂で覆っているため、搬送物を傷つけずに搬送できます。</li> <li>現場でピンを通すだけで簡単にエンドレスできます。</li> </ul> 【適用】 2プライ以上のカバー付きベルト	25~40%
Premium ファスナー		<ul style="list-style-type: none"> <li>プラスチックレーシングを使用しているため、搬送物を傷つけずに搬送できます。</li> <li>現場でピンを通すだけで簡単にエンドレスできます。</li> </ul> 【適用】 1プライカバー付きベルト	25~40%

※ 1 : 図中の矢印はベルト走行方向を示します。  
 ※ 2 : エンドレス効率はベルト本体部強度を100%とした時のエンドレス強度の目安です(保証値ではありません)。  
 ※ 3 : 1プライベルトについては、ベルト裏面に右図のように補強用ベルトを貼りつけた後に、金具止めします。





## 樹脂コンベヤベルト2

## ■バンドー化学(株) サンラインベルト

表示方法 (例) SL - F 2 2 0 0 N

## 用途

- F：未包装食品搬送タイプ
- M：物流・一般汎用品搬送タイプ
- S：特殊仕様・個別ユーザー対応品タイプ
- P：シームレスベルト  
(スーパーサンラインベルト)

## 機能

- F：全てのベルトに抗菌・防カビ・耳ほつれ防止機能が付いています。
  - 1：未包装食品搬送用標準タイプ
  - 2：未包装食品搬送用非付着タイプ
  - 3：未包装食品搬送用耐湿熱・低熱収縮性タイプ
  - 4：未包装食品搬送用幅方向柔軟タイプ
  - 0：未包装食品搬送用カバーなしタイプ
- M：一般汎用品対応で様々なご使用条件に対応します。
  - 1：塩化ビニルカバータイプ (未包装食品搬送不可)
  - 2：汎用コンベヤ用標準タイプ (未包装食品搬送可)
  - 3：軽負荷物流搬送用耳ほつれ防止タイプ (未包装食品搬送可)
  - 4：ミニコン用・物流搬送低騒音タイプ (未包装食品搬送可)
  - 5：物流スライディングタイプ (未包装食品搬送可)
  - 9：急傾斜用表面特殊形状塩化ビニルタイプ (未包装食品搬送不可)
  - 0：急傾斜用表面特殊形状ポリウレタンタイプ (未包装食品搬送可)
  - C：急傾斜用表面特殊形状特殊ゴムタイプ (未包装食品搬送不可)
- S：特殊使用条件および個別ユーザー用としてご要望にお応えします。
  - 0：低騒音タイプ
  - 1：耐熱・耐寒性タイプ
  - 2：耐油性タイプ
  - 3：超帯電防止性タイプ
  - 5：貫通防止タイプ
  - 7：カープベルト、フレックスベルト、特殊横棧対応タイプ
  - 8：特殊材料貼り付けタイプ
  - 9：未包装食品対応塩化ビニル・パイプコン対応タイプ
  - Y：個別ユーザー用
- P：継目がなく計量機等の精密搬送や小プーリ、ナイフエッジに適しています。
  - 1：ウレタンタイプ
  - 2：塩化ビニルタイプ
  - 3：耐湿熱ウレタンタイプ
  - 4：超帯電防止タイプ
  - 5：シリコン含浸タイプ
  - 6：スライディングタイプ
  - 7：ポリエステルタイプ
  - 8：抗菌・防カビウレタンタイプ

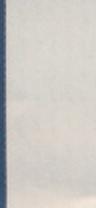
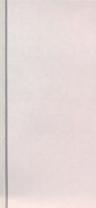
## 色／プライ数 (ベルトカバー色／帆布重ね枚数)

- |           |             |
|-----------|-------------|
| 1：白系／1プライ | 6：青系／2プライ   |
| 2：白系／2プライ | 7：黒色／1プライ   |
| 3：緑系／1プライ | 8：黒色／2プライ   |
| 4：緑系／2プライ | 9：灰系／2プライ   |
| 5：青系／1プライ | 0：その他色／プライ数 |

## 個別仕様No. (Sシリーズは通しNo.)

- F・M：
  - 00：標準タイプ
  - 01：標準タイプ  
(帆布2プライ・小プーリ対応用)
  - 02：表面カバー色違い
  - 03：表面カバー厚み2.0ミリ
  - 04：表面カバー布目形状 Nタイプ
  - 05：表面カバー特殊形状 R7タイプ
  - 06：表面カバー布目形状 N3タイプ
  - 07：表面カバー特殊形状 P1タイプ
  - 08：表面カバー特殊形状 P3タイプ
  - 09：表面カバー特殊形状 R1タイプ
  - 10：シリコン含浸タイプ
  - 11：両面カバー 上0.2/下0.2ミリ  
(表平滑艶有面、裏布目形状) タイプ
  - 12：両面カバー 上0.2/下0.2ミリ  
(表平滑艶有面、裏平滑艶無面) タイプ
  - 13：両面カバー 上0.5/下0.2ミリ  
(表平滑艶有面、裏平滑艶無面) タイプ
  - 14：両面カバー 上0.5/下0.5ミリ  
(表平滑艶有面、裏布目形状) タイプ
  - 15：小プーリ対応用表面布目形状 N3タイプ
  - 16：小プーリ対応用表面カバー色違いタイプ
  - 17：小プーリ対応用シリコン含浸タイプ
- N：同品名の新仕様

## カバー面形状

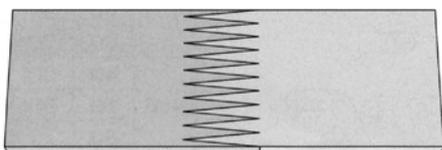
形状	平滑 (艶有)	平滑 (艶無)	フッ素 フィルム	含浸	帆布面	布目形状	N3 布目形状	P1 特殊形状	P2 特殊形状	P3 特殊形状	R1 特殊形状	R7 特殊形状	R8 特殊形状
見 本													

## バンドーのエンドレス方法

サンラインベルトのジョイント方法には加熱によるジョイントと常温接着剤によるジョイントがあります。ジョイント形式についてはフィンガージョイント、ラップジョイント、レーシング（金具）ジョイントなどがあり、一般的にはフィンガージョイントとラップジョイントが使われます。

### ●フィンガージョイント

屈曲性が求められる小プリーやナイフエッジで使用される  
ところ、ベルト表面の平滑性、厚み精度が要求される  
ところに適しています。温度の高いところ、ローラなどに付着  
物の多いところには不向きです。



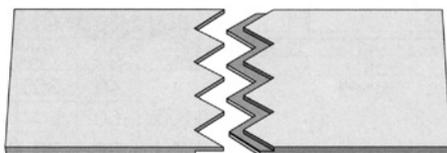
### ●ラップジョイント

ベルトを階段状にして突き合わせジョイントします。フィ  
ンガージョイントの使用出来ないところに適用します。耐  
熱、耐湿熱タイプのジョイントはこの方法を原則とします。  
加熱方式、常温接着方式いづれもジョイント可能です。た  
だし、温度の高いところには、常温接着方式は不向きです。



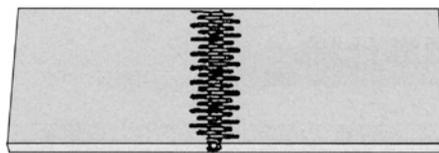
### ●ダブルフィンガージョイント（特殊）

フィンガージョイントとラップジョイントを組み合わせた  
方式です。小プリーに馴染みやすく、異物の居着きに対  
しても強さを発揮します。2プライのベルトに適用します。



### ●レーシングジョイント

金属製のクリッパーやファスナーを用いる方法で手軽にジ  
ョイント、ベルト交換が出来ます。しかしジョイントの強  
度は加熱方式、常温接着方式に比べて劣ります。



※この他にスカイパージョイントなどの方法があります。

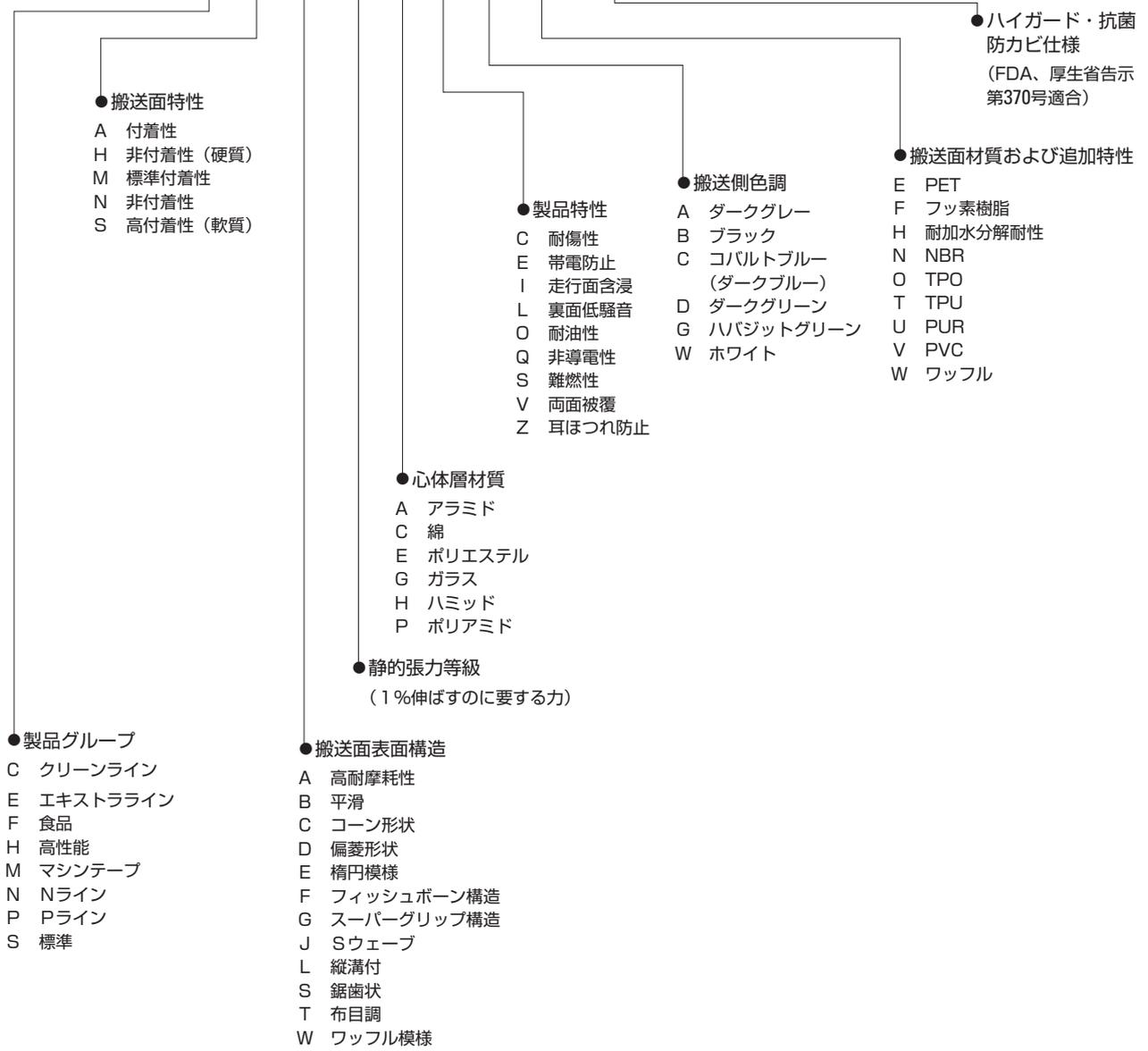


### 樹脂コンベヤベルト3

#### ■ハバジット (habasit) 一般搬送用ベルト

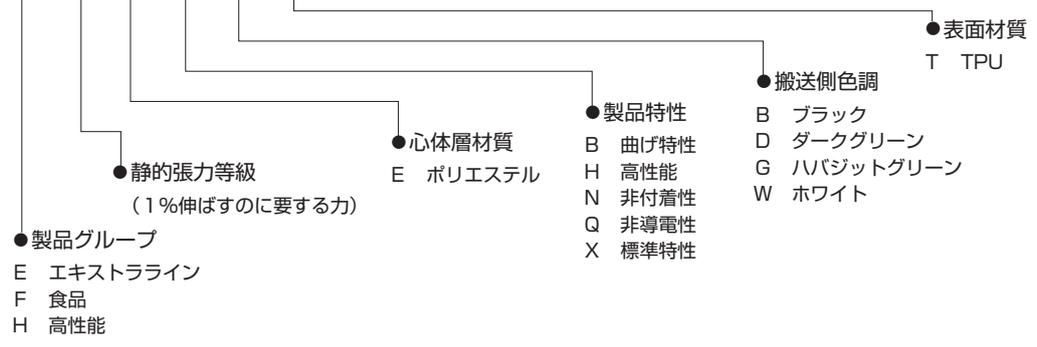
表示方法 (例)

F A B - 5 E I W H + 1 5



表示方法 (例)

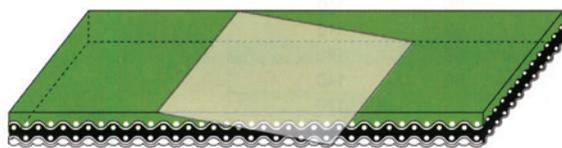
H - 6 E H D T





## ハバジットのエンドレス方法

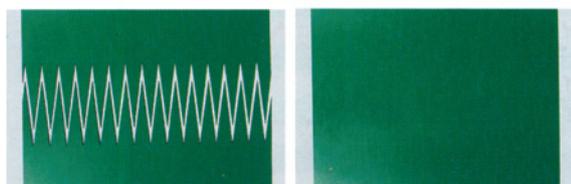
- サーモフィックス（スカイバー）ジョイント  
ベルト端部をくさび状に削り、接着剤を塗布して接合します。



ジョイント前

ジョイント後

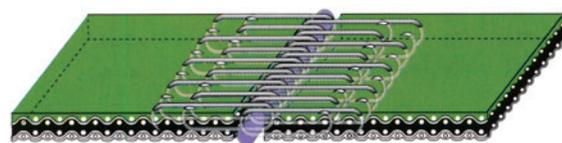
- フレックスプルーフ（フィンガー）ジョイント  
ベルト端部をジグザグに打ち抜き、ベルトを構成している樹脂で熱により溶融して接合します。



ジョイント前

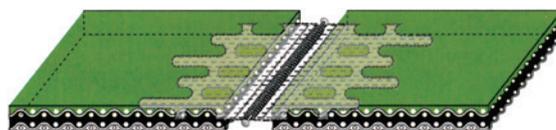
ジョイント後

- メカニカルジョイント（金属レーシング）  
ベルト端部を金属製のフックとピンにより接合します。

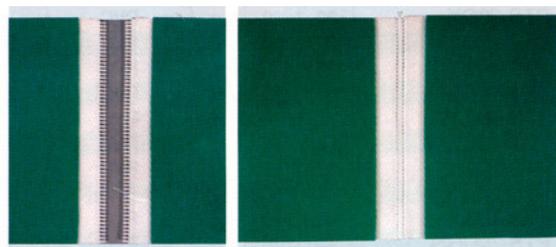


クリッパー No.3 タイプ

- メカファースト（樹脂ファスナー）  
ベルト端部を樹脂製のフックとピンにより接合します。  
標準タイプ、カバータイプ、フルカバータイプ（一定方向のみ）、縫製タイプ（オプション）があります。



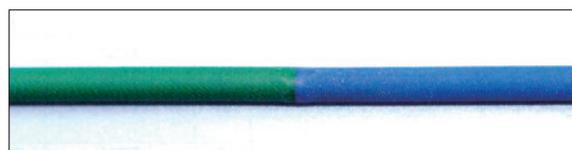
標準タイプ



装着前

装着後

- クイックメルト  
フレックスプルーフジョイントと同じ考え方ですが、ベルト端部をナナメ直線状にカットし、つきあわせ溶着します。

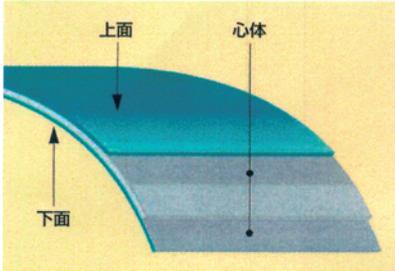




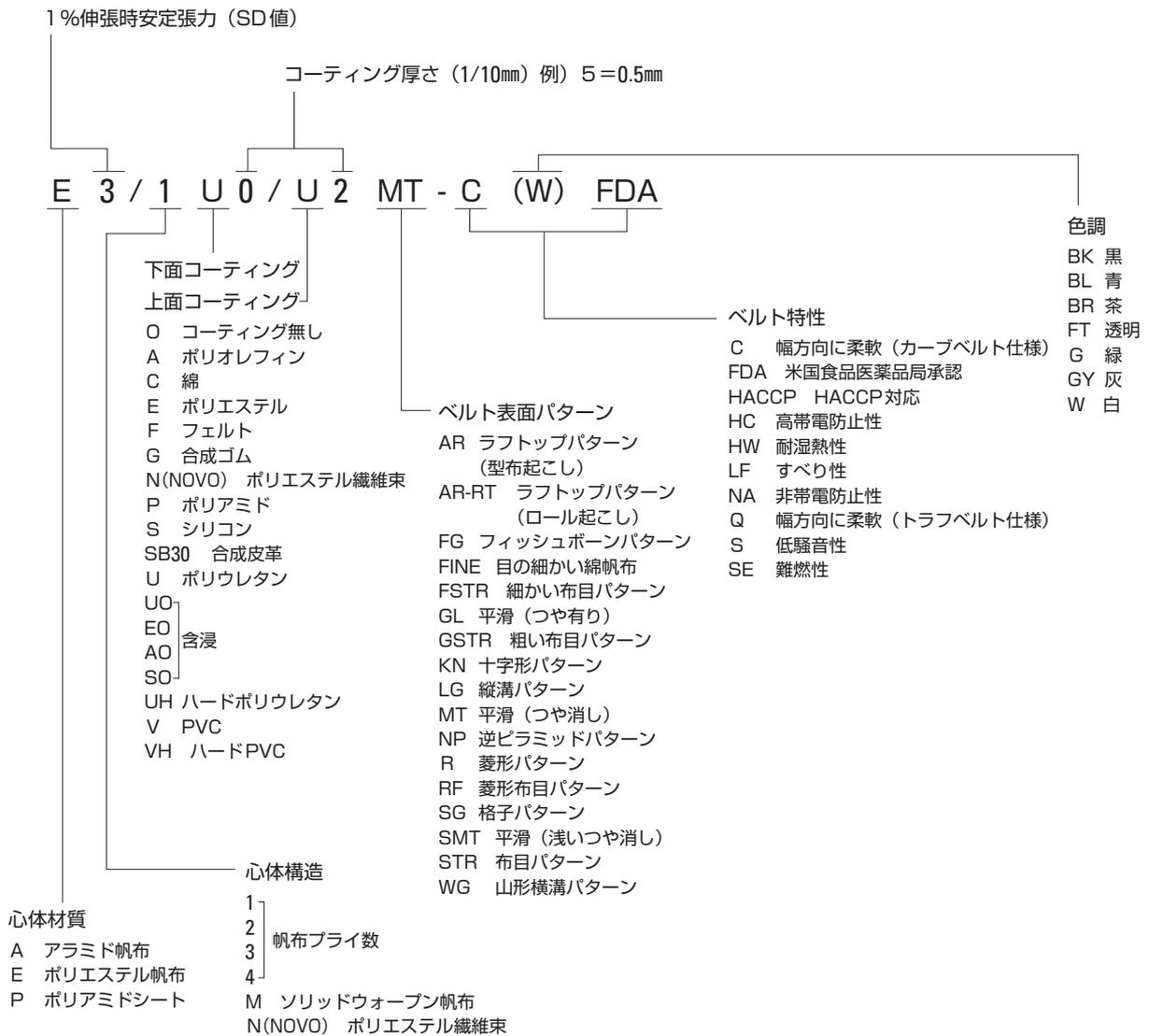
### 樹脂コンベヤベルト4

■ フォルボ・ジークリング・ジャパン(株)  
ジークリング トランジロン

#### ●製品構造

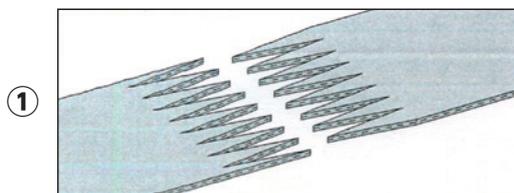


#### ●呼称の記号説明



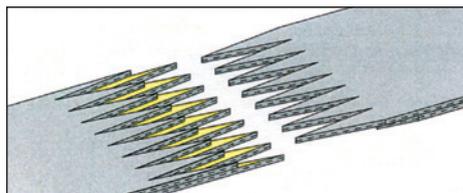


## ジークリングトランジロンのエンドレス方法



①

接着方法は、ベルトタイプおよびそのベルトが使用される条件によって決まります。接着の信頼性と共に、接着部の柔軟性と接着加工の簡便さも、接着方法を選択する際の重要な要素となります。



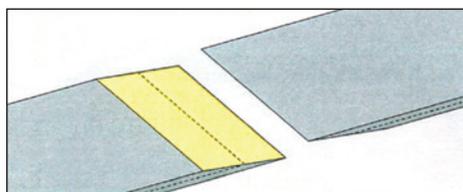
②

### 加熱加圧法

加熱加圧法は最も耐久性と柔軟性に優れた接着方法です。加熱加圧法には以下の方法があります。

#### Z接着①

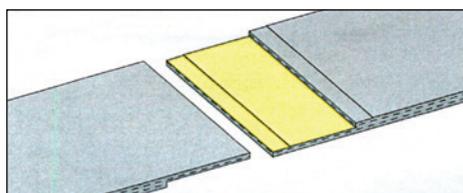
均一な厚さを保つ最も優れている接着方法です。接着部は非常に柔軟で、特にナイフエッジに適しています。



③

#### ステップZ接着②

Z接着と同じ特性があります。また、厳しい使用条件にも適しています。多くの2プライと3プライタイプで使用される接着方法です。



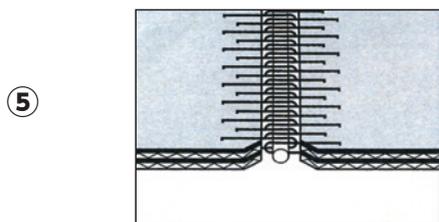
④

#### テーパ式オーバーラップ接着③

ソリッドウォーブンタイプおよびNOVOタイプのベルトに使用される接着方法です。

#### ステップ式オーバーラップ接着④

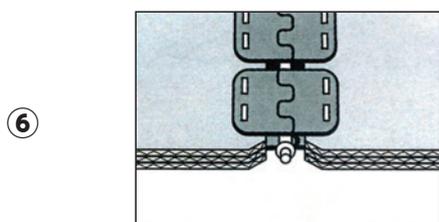
2プライと3プライタイプに適しています。



⑤

### 常温接着法

加熱加工法が行えない場合、トランジロンを常温加圧方式で接着することもできます。



⑥

### メカニカルファスナー

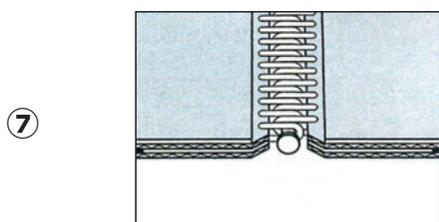
簡便かつ迅速にベルトの着脱が出来る接着方法で、3タイプのファスナーが用意されています。

#### フックファスナー (HS) ⑤

ほとんどの用途に適します。

#### クランプファスナー (CS) ⑥

大きな機械的な応力が作用するベルトに適します。



⑦

#### プラスチックファスナー (KS) ⑦

食品産業や金属探知機に使用されるベルトに適します。

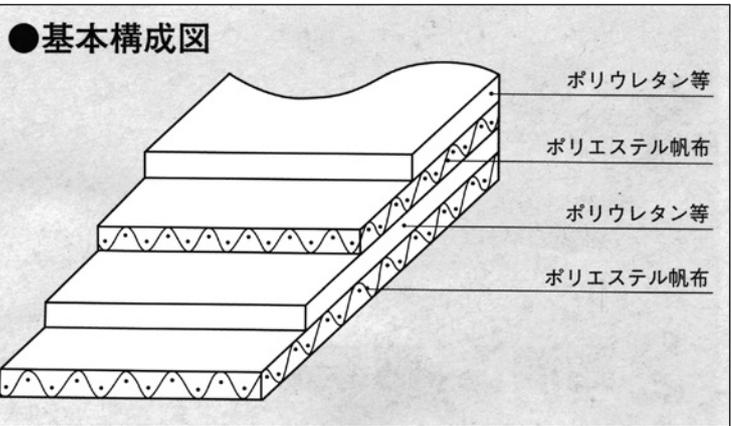
※ファスナーをベルトに埋め込む特殊仕様もあります。



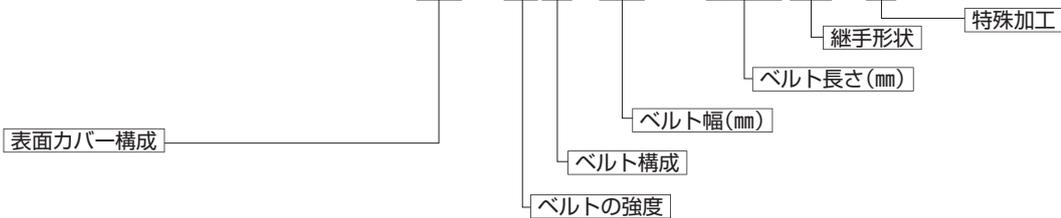
### 樹脂コンベヤベルト5

#### ■ニッタ(株) ニューライトグリップ

ポリエステル帆布とPVC、ポリウレタン、合成ゴム等のカバー材との組合せによる軽量で強靱な搬送用ベルトです。さまざまな材質、形状を選ぶことにより、その特性を生かし用途に応じたあらゆる搬送や組立作業ラインなどにご使用いただけます。



ベルト形式表示方法 (例) GU - 12 A 500 × 7,000 EF - T



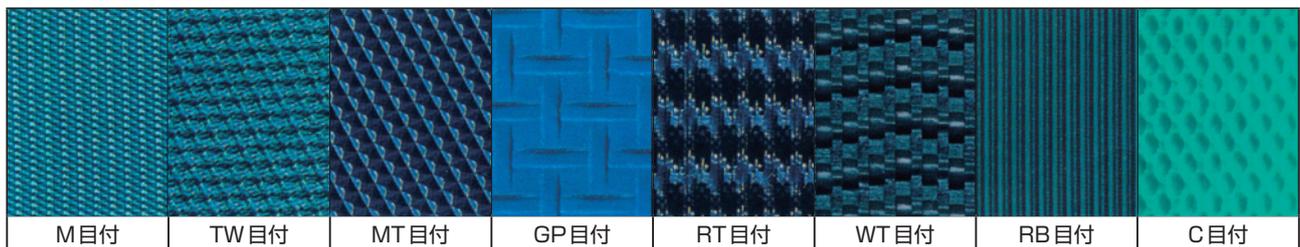
表面カバーの材質・色・形状		
● WU	白色ウレタン	平滑
● GU	緑色ウレタン	平滑
● GUM	緑色ウレタン	M目付
● GUTM	緑色ウレタン	TW目付
● GUF	フッ素樹脂	平滑
● WUH	白色高硬度ウレタン	平滑
● GUH	緑色高硬度ウレタン	平滑
● GUHTW	緑色高硬度ウレタン	TW目付
● GUSTW	緑色ウレタン	TW目付
● GUSR	緑色ウレタン	RB目付
● BU	黒色導電ウレタン	平滑
● WUE	白色耐湿熱性ウレタン	平滑
● SWEU	白色耐湿熱性ウレタン	鏡面
● GEU	緑色耐湿熱性ウレタン	平滑
● FU	耐熱フェルト	-
● SI	シリコン	平滑
● BC, MGO	緑色PVC	平滑
● CC	白色PVC	平滑
● MGWT	緑色PVC	WT目付
● MGRB	緑色PVC	RB目付
● VRT	緑色PVC	RT目付
● VMT	緑色PVC	MT目付
● DGPP	緑色PVC	GP目付
● WP	白色ポリエステル	平滑
● PE	白色ポリエステル	平滑
● GSTW	緑色合成ゴム	TW目付
● その他		

ベルトの強度 単位 (N/mm幅)	
	(kg/cm幅)
● 3破断強度	30
● 6破断強度	60
● 7破断強度	70
● 9破断強度	90
● 12破断強度	120
● 14破断強度	140
● 16破断強度	160
● 18破断強度	180
● 19破断強度	190
● 20破断強度	200
● 21破断強度	210
● 22破断強度	220
● 30破断強度	300

ベルトの構成			
● A	片面樹脂	片面帆布	帯電防止加工 有
● AK	片面樹脂	片面帆布	帯電防止加工 無
● ANF	片面樹脂	片面帆布	帯電防止加工 有
● ANL	片面樹脂	片面帆布	帯電防止加工 有
● B	両面樹脂		帯電防止加工 有
● BK	両面樹脂		帯電防止加工 無
● BNF	両面樹脂		帯電防止加工 有
● C	両面樹脂 (片面C目付)		帯電防止加工 有
● CK	両面樹脂 (片面C目付)		帯電防止加工 無
● D	両面帆布		帯電防止加工 有
● DK	両面帆布		帯電防止加工 無

継手形状	
● EF	エンドレス品 (フィンガ継手)
● E	エンドレス品 (スカイバ継手)
● C	カット加工品
● B	両方継手加工品 (スカイバ継手)
● S	片方継手加工品 (スカイバ継手)

### 表面形状

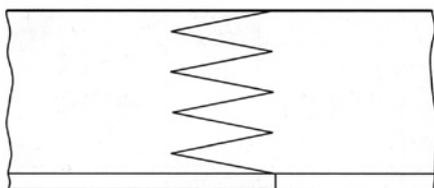


## ニッタのエンドレス方法

一般的には、フィンガ継手かスカイバ継手をおすすめしますが、用途、使用目的によっては各種のエンドレス方法も利用できます。

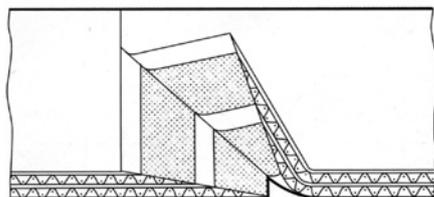
### ●フィンガ継手（熱加圧方式）

標準継手の一つで、ごく軽負荷でベルトの厚み精度が要求される場所、小プーリ径やナイフエッジで使用される場所に適しています。ただし、ベルト耳部がこすれるところや、温度が高いところには不適です。



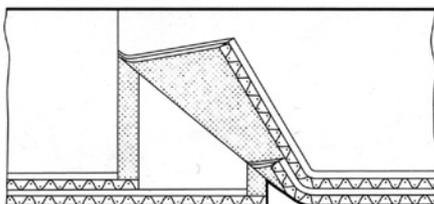
### ●スカイバ継手（熱加圧方式）

専用の継手加工工具を使用して継手作りをするため、ムラのない仕上げができます。



### ●ステップ継手（熱加圧方式）

スカイバ継手加工ができない時の継手作りで、下記のように階段状にしたものです。継手がやや厚くなります。



### ●メカニカルジョイント（クリップフック）

熱加圧方式が適用できない時には金具継手を用いた接合方法で、簡単に接合できますが継手強度は熱加圧方式より劣ります。

